

**FABRIQUANT DE PRODUITS ET AÉROSOLS TECHNIQUES POUR L'INDUSTRIE  
PROCESS - MRO - ENTRETIEN  
SOLVANTS ALTERNATIFS - SUBSTITUTION CMR**

*Fiche Technique – Édition du : 02/06/2025*

# iBiotec® *Soluétal®* HDB 600

**Huile végétale  
pour décoffrage béton  
Classification SYNAD  
Pure végétale 100 %**

**Agent de démouillage béton  
en différé ou instantané**





## TOUS TYPES DE BANCHES et DE COFFRAGES

bois bruts, vernis, bakélisés rabotés, contreplaqués  
acières, aluminiums  
plastiques, ABS, PVC, Polyesters, Polyuréthanes

## TOUS TYPES DE BÉTONS

y compris bétons architechtoniques, autoplaçants  
compatible tous liants hydrauliques, adjuvants et additifs  
ne génère pas de bulles, additif anti-poudrage  
permet d'obtenir des parements lisses  
Non tachant  
Non salissant sur les banches  
Ne modifie pas les clés d'accrochage des enduits, plâtres, crépis, peintures

## LARGE PLAGE DE TEMPÉRATURE

Point de congélation  
- 8°C  
résiste totalement aux variations de températures  
applicable de 0°C à 90°C  
utilisable sur banches thermiques, en étuvage

## SANS PICTOGRAMME DE DANGER RISQUE 0 100% SAFE

non dangereux pour l'homme et l'environnement  
sans solvant, sans composés organo-volatils  
sans pictogrammes de danger  
sans phrases de risque  
sans valeurs limites ou moyennes d'exposition  
(VLE – VME)  
sans risque d'irritation, de gerçures ou de dessèchement de la peau

## FAIBLES CONSOMMATIONS

coffrages absorbants  
1L pour 60 m<sup>2</sup>  
coffrages non absorbants  
1L pour 80 m<sup>2</sup>

## CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

### CLASSIFICATION : FLUIDE AGRO SOURCÉ APOLAIRE

CARACTÉRISTIQUES	VALEURS	UNITÉS
Aspect	Limpide	-
Couleur	Jaune-orange	-
Odeur	Légère, caractéristique	-

Masse volumique à 25°C	0.894	kg/m <sup>3</sup>
Point de congélation	-20	°C
Solubilité dans l'eau	0	%
Viscosité cinématique à 40°C	10.5	mm <sup>2</sup> /s
Tension superficielle	32	Dynes/cm
Indice de réfraction	1,4620	
Pouvoir solvant	>200	-
indice Kauri Butanol		
Indice d'acide	<1	mg(KOH)/g
Indice d'iode	<120	gI <sub>2</sub> /100g
Teneur en eau	< 0,2	%

#### CARACTÉRISTIQUES SÉCURITÉ INCENDIE

CARACTÉRISTIQUES	VALEURS	UNITÉS
Point d'éclair (vase clos)	>170	°C
Point d'auto-inflammation	>250	°C
Limite inférieure d'explosivité	Non explosible	% (volumique)
Limite supérieure d'explosivité	Non explosible	% (volumique)
Teneur en substances explosives, comburantes, inflammables, très ou extrêmement inflammables	Absence totale	%

#### CARACTÉRISTIQUES TOXICOLOGIQUES

CARACTÉRISTIQUES	VALEURS	UNITÉS
Indice d'anisidine	<5	-
Indice de peroxyde	<10	meq(O <sub>2</sub> )/kg
TOTOX (indice anisidine+2x indice de peroxyde)	<25	-
Teneur en substances CMR, irritantes, corrosives	Absence totale	%
Teneur en méthanol résiduel issue de la transestérification	0	%
Émissions de composés dangereux, CMR, irritants, corrosifs à 160°C.	0	%
Valeur limite et moyenne d'exposition (VLE et VME)	Sans	ppm

#### CARACTÉRISTIQUES ENVIRONNEMENTALES

CARACTÉRISTIQUES	VALEURS	UNITÉS
Danger pour l'eau	1	classe
Biodégradabilité primaire CEC 21 jours à 25°C	sup à 90	%
Biodégradabilité facile		
OCDE 301 A sur 28 jours Disparition du COD	sup à 80	%
Biodégradabilité facile et ultime		
OCDE 310 C sur 28 jours	sup à 90	%
Biodégradation à 67 jours	100	%
Bioaccumulation		
Indice de partage n-octanol eau	inf à 3	log KOW
Pression de vapeur à 20°C	<0,1	hPa
Teneur en COV (Composés Organo Volatils)	0	%

Teneur en solvants	0	%
Teneur en substances dangereuses pour l'environnement	Absence totale	%
Teneur en composés ayant un PRP	0	%
Teneur en composés ayant un ODP	0	%
Bilan carbone, analyse cycles de vie	1,55	Kg Equivalent Carbone

Avertissement : cette formulation contient des produits d'origine végétale. Sa couleur ne peut être spécifiée; elle peut être très variable suivant les pays d'origine, les saisons, le mode de culture et la météo. Une variation de couleur n'affecte en rien la qualité, ni les performances du produit pour son utilisation.

## MODES ET PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

**SOLVETAL HDB 600** facilite le démoulage en supprimant l'adhérence béton/coffrage.

Son fonctionnement repose sur 2 actions

Action physique, réaliser une couche huileuse anti-adhérente entre les deux substrats

Action chimique, réaliser une saponification par réaction d'une base forte, le ciment, avec un acide gras, le produit.

Pour optimiser les résultats, appliquer sur des banches propres, nettoyées, exemptes de corrosion, ou de traces résiduelles de ciment.

**SOLVETAL HDB 600** ne génère pas de corrosion sur les banches acier.

Les coffrages en bois neufs doivent être traités préalablement à la barbotine avant première utilisation, afin d'éliminer toute xylose en surface.

Appliquer sur surfaces propres par pulvérisation (pression 3 à 5 bars) ou bien au chiffon, à la brosse ou à la raclette, sans excès.

Appliquer également sur les rives des banches.

Le bétonnage peut avoir lieu immédiatement après application du démolant béton.

Ne pas appliquer sur les armatures.

Ne jamais utiliser ou mélanger avec de l'huile de vidange ou du gazole, extrêmement dangereux pour les utilisateurs (H 351 Cancérogénicité de Cat. 2)

## PRÉSENTATION



Bidon 20 L



FABRIQUÉ  
EN FRANCE

iBiotec® Tec Industries® Service  
Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France  
Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32  
[www.ibiotec.fr](http://www.ibiotec.fr)

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS  
Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engagera à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.